

<b>MHKW Kempten: Leistungsoptimierung K1 / Änderung AVV K3</b>	<b>Datum:</b> 25.01.2021
<b>Antragsunterlage zu Abschnitt 7</b>	<b>Seite:</b> 1 von 2

### Formular 7/1: Art und Jahresmenge der Eingänge (Linie K1)

Hier sind alle Einsatzstoffe des beantragten Vorhabens aufzulisten und durchzunummerieren: Rohstoffe R 1, R 2 etc., Brennstoffe B, Hilfsstoffe H (z. B. Katalysatoren, Lösungsmittel). Bei Abfallverwertungsanlagen ist der Rohstoff gleich eingehender Abfall RA. Eine einmal gewählte Nummer soll auf Dauer beibehalten werden und muss innerhalb einer Anlage eine eindeutige Zuordnung zu einem Stoff erlauben. Die Kurzbezeichnungen sind in Fließbildern, in der Verfahrensbeschreibung und bei den Stoffdatenblättern einheitlich zu verwenden. Für jeden Stoff sind alle emissions-, sicherheits- und abfallrelevanten Komponenten anzugeben.

Komponenten von z. B. R 1 heißen R 1.1, R 1.2 etc. Die Spalte "insgesamt" bezieht sich auf die Gesamtanlage. Die Mittelwerte in Gewichtsprozent müssen sich für jeden Stoff zu 100 % addieren. Die letzte Spalte ist anzukreuzen, wenn den Antragsunterlagen Sicherheitsdatenblätter (SDB) für den Stoff bzw. die Komponente beigelegt sind (für jede Komponente bitte eine eigene Tabellenzeile verwenden).

Nr.	Name des Stoffes - Name der Komponente	Stoffmenge (t/a)		Komponente (Gew. %)		SD B
		zusätzlich	insgesamt	Mittelwert	Max.Wert	
0/1-05	Abfall (spezifische Angaben siehe Abschnitt 11)	17.500	109.500			<input type="checkbox"/>
0/1-10	Verbrennungsluft	64.000	617.000			<input type="checkbox"/>
0/2-20	Heizöl EL (Stützfeuerung, An-/Abfahren)		nach Bedarf			<input type="checkbox"/>
0/2-35	Prozesswasser * ca.-Menge für K1, ausgehend von Gesamtverbrauch MHKW von ca. 60.000 m <sup>3</sup> /a		ca. 33.000*			<input type="checkbox"/>
0/4-05	Heizöl EL (Notstromdiesel K1)		nach Bedarf			<input type="checkbox"/>
0/3-05	Kalksteinmehl (CaCO <sub>3</sub> )	27	167			<input type="checkbox"/>
0/3-10	Aluminiumchlorid (30%-ig) - AlCl <sub>3</sub> - H <sub>2</sub> O	25	152	30 70		<input type="checkbox"/>
0/3-15	Calciumchlorid (34%-ig) - CaCl <sub>2</sub> - H <sub>2</sub> O	2	13	34 66		<input type="checkbox"/>
0/3-20	Ammoniakwasser - NH <sub>3</sub> - H <sub>2</sub> O	55	343	24,9 75,1		<input type="checkbox"/>
0/3-25	Kalkhydrat	26	162			<input type="checkbox"/>
0/3-30	Aktivkohle	1	10			<input type="checkbox"/>
0/3-40	Druckluft	ca. 600	ca. 7.000 (variabel)			<input type="checkbox"/>
0/3-45	Stickstoff (Not-Inertisierung, kein ständiger Verbrauch)		nach Bedarf			<input type="checkbox"/>

<b>MHKW Kempten: Leistungsoptimierung K1 / Änderung AVV K3</b>	<b>Datum:</b> 25.01.2021
<b>Antragsunterlage zu Abschnitt 7</b>	<b>Seite:</b> 2 von 2

Nr.	Name des Stoffes - Name der Komponente	Stoffmenge (t/a)		Komponente (Gew. %)		SD B
		zusätzlich	insgesamt	Mittelwert	Max.Wert	
V11.1	Reststoff von Reststoffsilo K3 - Flugasche - Aktivkohle - Natriumchlorid (NaCl) - Natriumsulfat (Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) - Natriumfluorid (NaF) - Natriumcarbonat (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ) - Calciumhydroxid (Ca(OH) <sub>2</sub> ) - Calciumsulfat (CaSO <sub>4</sub> ) - Calciumfluorid (CaF <sub>2</sub> ) - Calciumcarbonat (CaCO <sub>3</sub> )		bis 1.680	ca. 19 ca. 3 ca. 39 ca. 14 < 1 ca. 12 ca. 3 ca. 5 < 1 ca. 3		<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
Summe Eingänge:						